

МИКСЕР-ДРЕЛЬ

МД2-7-РЭ


Руководство по эксплуатации

Проверьте комплект поставки миксера-дрели МД2-7-РЭ (далее машина) в соответствии с таблицей 2.

Требуйте при покупке машины проверку ее работы на холостом ходу и выдачи продавцом правильно заполненного гарантийного талона.

Дата изготовления (месяц, год) машины нанесена перфорацией.

Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей (КДСЕ) и перечень гарантийных сервисных центров размещены по адресу www.phiolent.com в разделе "Обслуживание и ремонт".

 **ВНИМАНИЕ!** Ознакомьтесь со всеми указаниями мер безопасности и инструкциями. Несоблюдение указаний и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем.

Инструкция по безопасности входит в настоящее руководство по эксплуатации – приложение А.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА


1.1 Назначение изделия

1.1.1 Машина предназначена для перемешивания строительных и бетонных смесей, клеев для обоев и керамической плитки, компаундов и красок, для сверления отверстий в конструкциях из металлов, пластмассы, древесины и других материалов, завинчивания и отвинчивания винтов и шурупов в режиме сверления, а также для сверления в конструкциях из строительных материалов (бетон, кирпич, камень) в режиме сверления с ударами в осевом направлении.

Функциональные возможности:

- регулирование частоты вращения шпинделя электронным регулятором;
- ограничение глубины сверления.

Машина имеет бытовое и производственное назначение.

1.1.2 Знак  в маркировке означает наличие в машине двойной изоляции (класс II ГОСТ IEC 60745-2-1-2014), заземлять машину не требуется.

Машина предназначена для работы в условиях умеренного климата при температуре от минус 15 до плюс 40 °С, относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение) и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.2 Технические характеристики (свойства)

Технические характеристики (свойства) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики (свойства)	Норма
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	701
Максимальный диаметр насадки, мм	85
Максимальный диаметр сверла, мм	
- для сверления по стали	13
- для сверления по бетону	16
- для сверления по дереву	36
Диапазон регулирования частоты вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	от 0 до 1000
Статическая сила нажатия, Н, не более	150
Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007	S1 (продолжительный)
Класс машины по ГОСТ ИЕС 60745-2-1-2014	II
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	
- в режиме сверления	94
- в режиме сверления с ударами в осевом направлении	98
Полное среднеквадратичное значение виброускорения, м/с ² , не более	
- в режиме сверления	4,0
- в режиме сверления с ударами в осевом направлении	15,0
Масса (без шнура питания и принадлежностей), кг, не более	1,6
Габаритные размеры (без шнура питания и принадлежностей), мм	306×72×235
Примечание – Отклонение напряжения питающей сети – в пределах ±10%, частоты – в пределах ±5% от номинальных значений.	

1.3 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия, эксплуатационного документа	Количество, шт
Миксер-дрель МД2-7-РЭ	1
Ручка	1
Пруток	1
Ключ к патрону	1
Насадка	1
Коробка	1
Руководство по эксплуатации	1

1.4 Устройство и работа

Устройство машины показано на рисунке 1.

- 1 – патрон; 2 – редуктор; 7 – кнопка-фиксатор; 8 – маховичок; 9 – клавиша выключателя;
3 – переключатель режимов работы; 10 – переключатель реверса.
4 – электродвигатель; 5 – ручка-накладка; 6 – шнур питания;

Включение машины осуществляется плавным нажатием клавиши выключателя 9. Включенное положение клавиши выключателя 9 может фиксироваться нажатием на кнопку-фиксатор 7, при этом отключение машины осуществляется повторным нажатием клавиши выключателя 9.

Необходимая частота вращения шпинделя задается поворотом маховичка 8, расположенного на клавише выключателя 9, в направлении “+” для увеличения частоты вращения, в направлении “-” для уменьшения частоты вращения. Встроенный в выключатель электронный регулятор обеспечивает регулирование частоты вращения шпинделя, величина которой зависит от положения клавиши выключателя 9. Максимальная частота вращения соответствует крайнему положению маховичка 8 в направлении “+” и максимальному перемещению клавиши выключателя 9. Наличие электронного регулирования позволяет производить очень мягкое погружение насадки в перемешиваемый материал, что обеспечивает работу без разбрызгивания материала.

Переключатель реверса 10 позволяет осуществлять правое или левое вращение шпинделя. Стрелки на ручке-накладке 5 указывают направление вращения шпинделя (смотреть со стороны ручки-накладки 5). Во избежание поломки выключателя

чателя запрещается производить переключение реверса при нажатой клавише выключателя 9.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Подготовка машины к использованию

2.1.1 Перед началом работы производить:

- внешний осмотр машины, при этом проверить исправность шнура питания 6, его защитной трубки и штепсельной вилки, целостность корпусов электродвигателя 4 и редуктора 2, надежность крепления патрона 1 (патрон 1 закреплен дополнительно винтом с левой резьбой);

- проверку четкости работы клавиши выключателя 9 и переключателя реверса 10;

- проверку работы машины на холостом ходу.

2.2 Использование по назначению

2.2.1 Сверление отверстий.

Установить переключатель режимов работы 3 в положение с символом сверла при сверлении или с символом молотка при сверлении с ударами в осевом направлении.

Установить переключатель реверса 10 в правое положение.

Развести кулачки патрона 1 при помощи ключа или рукой, установить сверло в патрон 1 и зажать его. Для надежного крепления следует зажимать сверло, устанавливая ключ поочередно в каждое из трех отверстий патрона 1.

Привести сверло в контакт с обрабатываемой поверхностью. Установить необходимую частоту вращения шпинделя нажатием клавиши выключателя 9. После этого, постепенно, в зависимости от обрабатываемого материала и диаметра сверла, степень нажатия клавиши выключателя 9 и статическую силу нажатия можно увеличить. При сверлении с ударами в осевом направлении клавишу выключателя 9 рекомендуется устанавливать в среднее положение. Статическая сила нажатия не должна превышать 150 Н.

2.2.2 Завинчивание и отвинчивание винтов и шурупов.

Установить переключатель режимов работы 3 в положение с символом сверла.

Установить переключатель реверса 10 в правое положение при завинчивании винтов и шурупов или левое – при отвинчивании.

Установить в патрон 1 отвертку и зажать ее. Ввести отвертку в шлиц шурупа (винта), предварительно установленного в монтируемую деталь. Установить оптимальную частоту вращения шпинделя плавным нажатием клавиши выключателя 9.

2.2.3 Перемешивание строительных и бетонных смесей, клеев для обоев и керамической плитки, компаундов и красок.

Установить переключатель режимов работы 3 в положение с символом сверла.

Установить переключатель реверса 10 в правое положение.


Установить в патрон 1 насадку, входящую в комплект поставки, и зажать ее.

Включение машины производить плавным нажатием клавиши выключателя 9 с одновременным погружением насадки в материал, предназначенный для перемешивания. При выборе частоты вращения насадки следует иметь в виду, что при уменьшении частоты вращения при одновременном значительном нагружении машины ухудшаются условия вентиляции, что может привести к перегреву и выходу из строя электропривода.

Машина обладает большим крутящим моментом, поэтому при работе с материалами с большой средней плотностью емкость с перемешиваемым материалом должна быть надежно закреплена на полу, работающий с машиной должен быть предельно внимательным и сохранять устойчивое положение тела во время выполнения работы.

2.3 Дополнительные указания мер безопасности.

После окончания работы отключить шнур питания 6 от сети, удалить из патрона 1 инструмент, очистить машину и инструмент от загрязнений.

 **ВНИМАНИЕ!** РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИМИ УКАЗАНИЯМИ:

- РАБОТА СО СТАТИЧЕСКОЙ СИЛОЙ НАЖАТИЯ СВЫШЕ 150 Н МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПЕРЕГРЕВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 4, ПОЛОМКУ СВЕРЛА, ВЫВЕСТИ ИЗ СТРОЯ ЯКОРЬ ИЛИ СТАТОР;

- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЧРЕЗМЕРНО НИЗКУЮ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 4, Т.К. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ЕГО ПЕРЕГРЕВУ;

- ПРОВЕРЯТЬ ПРАВИЛЬНОСТЬ ВЫБРАННОГО НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ;

- НЕ МЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ РЕВЕРСА 10 ПРИ ВРАЩАЮЩЕМСЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕ 4.

- ПРИ РАБОТЕ С МАШИНОЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЫЛИ, ШУМА И ВИБРАЦИИ.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При проведении технического обслуживания машины соблюдать меры безопасности, изложенные в 2.3 и приложении А.

3.2 Техническое обслуживание

3.2.1 Техническое обслуживание подразделяется на текущее и периодическое.

3.2.2 Текущее обслуживание

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка машины и инструмента от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных изделий (при необходимости).

3.2.3 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится после 75 ч наработки, в дальнейшем – после каждых 75 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр и замену щеток (при необходимости);
- смазывание редуктора.

Замену щеток производить при их длине менее 4 мм. После замены щеток включить машину на холостом ходу на 3-5 мин для приработки щеток.

Смазку деталей редуктора проводить смазкой Литол-24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87. Своевременная смазка машины является необходимым условием нормальной ее работы.

Периодическое обслуживание производится за счет потребителя в гарантийных сервисных центрах.

4 СРОК СЛУЖБЫ

4.1 Срок службы машины 6 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Миксер-дрель МД2-7-РЭ изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ У 29.4-14309586-010-2003 (ИДФР.298179.001ТУ) “Миксеры-дрели”.

Изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям указанных технических условий при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации машины два года от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

После окончания гарантийного срока эксплуатации ремонт производится за счет потребителя.

В случае выявления недостатков (несоответствия требованиям нормативных документов) потребитель имеет право на защиту своих интересов в соответствии с требованиями Закона РФ “О защите прав потребителей” от 07.02.1992 г. № 2300-1.

5.3 Гарантийный срок хранения машины 2,5 года от даты изготовления. Гарантийные обязательства изготовителя не действуют, если продавец продал потребителю машину, гарантийный срок хранения которой истек.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Транспортирование машины соответствует условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2 Условия хранения машины – 1 по ГОСТ 15150-69.

Машина должна храниться в коробке, в отапливаемых или вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение).

6.3 Материалы, применяемые в машине, обеспечивают безопасную утилизацию.